|  |
| --- |
| Cliente: Colsanitas |
| Dirección: |
| Ciudad: Bogotá |
| Nombre de Equipo: Autoclave Horizontal 23L |
| Serial de Equipo: 004588494 |
| Marca de Equipo: JP Inglobal |
| Modelo: 2021 |
| 1. **Labores realizadas**   Se realiza la inspección del equipo observando el equipo en óptimas condiciones. Posteriormente, se procede a realizar una serie de mediciones tanto del sistema eléctrico/electrónico y temperatura en la cámara del equipo. Adicional a esto se realizó la verificación de los parámetros de control y alistamiento final del equipo. |
| 1. **Pruebas Realizadas**  * Test de componentes * Ciclo de Esterilización #1 * Ciclo de Esterilización #2 * Ciclo de Esterilización #3 * Ciclo de Esterilización #4 * Ciclo de Esterilización #5 * Ciclo de Esterilización #6 |
| 1. **Datos Obtenidos**   En la Tabla 1, se observan los resultados obtenidos de la inspección general del equipo.   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **PARÁMETRO REVISADO** | **CANTIDAD** | **RESULTADO** | | Panel de control | **1** | **Conforme** | | Mecanismo de Puerta | **1** | **Conforme** | | Cámara Interna | **1** | **Conforme** | | Impresora | **1** | **Conforme** | | Ventiladores | **2** | **Conforme** | | Carcasa exterior | **1** | **Conforme** |   **Tabla 1. Inspección general del equipo**   * **Test de componentes:** Verifique uno a uno los componentes del equipo, con el fin de verificar su correcto funcionamiento. Recuerde realizar este test con la puerta del equipo abierta.      |  |  |  | | --- | --- | --- | | **CRITERIO DE ACEPTACIÓN** | **OBSERVACIÓN** | **RESULTADO.** | | Cada una de las salidas y entradas del equipo deben estar funcionando correctamente, no puede existir ninguna entrada y/o salida en estado intermitente | **Todos los componentes del equipo se accionan correctamente, Válvula de seguridad ajustada a 38PSI aproximadamente y Termostato a 170°C** | **Cumple** |  * **Ciclo de Esterilización #1:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **CICLO #1** | **TEMPERATURA MINIMA** | **TEMPERATURA MAXIMA** | **PRESION MINIMA** | **PRESION MAXIMA** | | Setpoint: 134°C | **133.7°C** | **133.9°C** | **229kPa** | **230kPa** |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **CRITERIO DE ACEPTACIÓN** | **OBSERVACIÓN** | **RESULTADO.** | | Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo. | **Ninguna** | **Cumple** |  * **Ciclo de Esterilización #2:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **CICLO #2** | **TEMPERATURA MINIMA** | **TEMPERATURA MAXIMA** | **PRESION MINIMA** | **PRESION MAXIMA** | | Setpoint: 134°C | **133.7°C** | **134.3°C** | **239kPa** | **242kPa** |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **CRITERIO DE ACEPTACIÓN** | **OBSERVACIÓN** | **RESULTADO.** | | Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo. | **Ninguna** | **Cumple** |  * **Ciclo de Esterilización #3:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **CICLO #3** | **TEMPERATURA MINIMA** | **TEMPERATURA MAXIMA** | **PRESION MINIMA** | **PRESION MAXIMA** | | Setpoint: 121°C | **121.1°C** | **121.3°C** | **134kPa** | **136kPa** |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **CRITERIO DE ACEPTACIÓN** | **OBSERVACIÓN** | **RESULTADO.** | | Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo. | **Ninguna** | **Cumple** |  * **Ciclo de Esterilización #4:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **CICLO #4** | **TEMPERATURA MINIMA** | **TEMPERATURA MAXIMA** | **PRESION MINIMA** | **PRESION MAXIMA** | | Setpoint: 134°C | **133.7°C** | **134.3°C** | **231kPa** | **235kPa** |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **CRITERIO DE ACEPTACIÓN** | **OBSERVACIÓN** | **RESULTADO.** | | Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo. | **Ninguna** | **Cumple** |  * **Ciclo de Esterilización #5:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **CICLO #5** | **TEMPERATURA MINIMA** | **TEMPERATURA MAXIMA** | **PRESION MINIMA** | **PRESION MAXIMA** | | Setpoint: 134°C | **133.7°C** | **134.3°C** | **237kPa** | **243kPa** |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **CRITERIO DE ACEPTACIÓN** | **OBSERVACIÓN** | **RESULTADO.** | | Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo. | **Ninguna** | **Cumple** |  * **Ciclo de Esterilización #6:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **CICLO #6** | **TEMPERATURA MINIMA** | **TEMPERATURA MAXIMA** | **PRESION MINIMA** | **PRESION MAXIMA** | | Setpoint: 134°C | **133.7°C** | **134.2°C** | **229kPa** | **233kPa** |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | **CRITERIO DE ACEPTACIÓN** | **OBSERVACIÓN** | **RESULTADO.** | | Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo. | **Ninguna** | **Cumple** |  1. **Conclusiones**   **El equipo cumple satisfactoriamente con cada una de las pruebas realizadas.**  **Las pruebas realizadas al equipo fueron realizadas con unas condiciones ambientales de 20°C y 60% HR.**  **Las pruebas realizadas al equipo fueron realizadas con un voltaje de alimentación de 219VAC.**  **Parámetros de Control**  P:8  D:7  I:2  Ajuste+=0  Ajuste-=0  Media=80  RPT100B:0.5  TTrampa:86  Secado=200 |